



SENKRECHTLIFT - GHB20

Arolser
Liftsysteme
Stufenlos aufwärts

IHR PARTNER VOR ORT für Lifte,
Rampen, Hebebühnen,
Aufzüge und Sondergeräte.

SENKRECHTLIFT – GHB20

Dieser Senkrechtlift bietet eine sehr gute Kombination aus Preis und Leistung.

In einem Fahrkorb oder einem geschlossenen Schacht bringt Sie dieser Lift sicher in die nächsten Etagen. Der beidseitige Zahnstangenantrieb greift in die sichtbaren Edelstahlzahnstangen und fährt dank des Frequenzumrichters sanft in und aus den Haltestellen. Mit diesem Lift bieten wir eine preisgünstige Lösung, die Ihnen hilft, die täglichen Barrieren zu überwinden. Und es ist eine echte Alternative zu herkömmlichen Aufzügen, die um ein Vielfaches teurer sind.

Mit diesem Lift meistern Sie spielend auch große Höhenunterschiede.

Bedienfreundlichkeit

Einfache Bedienung bei hoher Sicherheit steht bei diesem Lift an erster Stelle. Schlüsselschalter verhindern den Gebrauch durch fremde Personen. Der Lift wird von uns in kürzester Zeit installiert und benötigt nur geringe bauseitige Leistungen. Die Unterhaltungskosten sind sehr gering.

Die Optik

bestimmen Sie. Sie können aus RAL Farbtönen wählen, den Fahrkorb mit VSG Glas, Paneelen oder farblich gestalteten Blechen ausstatten. Die Schleifwand mit Halbtür für den oberen Zugang wird dem Gebäude angepasst.

Durch die Einfahrt in eine Grube oder eine Rampe an der unteren Zugangsstelle wird die Barrierefreiheit erreicht.

Funktionalität

Dank der ergonomischen Ausführung des Liftes kann dieser fast überall zum Einsatz kommen.

Die Bedienerfreundlichkeit, die einfache Aufstellung und Befestigung am Gebäude im Innen- und Außenbereich zeichnen diesen Senkrechtlift in besonderer Weise aus.

Wir passen den GHB20 Ihren Bedürfnissen an. Die Plattform wird nach Ihren Vorgaben hergestellt, ohne dass Mehrkosten entstehen. Manuell oder automatisch öffnende Türen sichern die Plattform. Den stufenlosen Zugang auf der Plattform erreicht man mit der Herstellung einer Einbaugrube. Auch der Einbau einer Auffahrtsklappe ist möglich.



OPTIONEN

Der GHB20 stellt eine hochwertige und optisch ansprechende Liftanlage dar, die selbstverständlich den deutschen sowie den europäischen Sicherheitsstandards entspricht.

- schachtlose Ausführung, Fahrkorb mit Geländer und Tür
- selbsttragender Aluminium Schacht mit verschiedenen Füllungen
- automatische Drehtürantriebe
- RAL Farbton nach Wahl
- 3-seitiger Zugang zur Plattform
- Thermisch getrennte Zugangstüren bei Aufstellung im Außenbereich mit Zugang zum Gebäude

TECHNISCHE DATEN

- Plattform: 900 x 800 mm bis 1400 x 1100 mm (Sondergrößen auf Anfrage)
- Tragkraft: 250 kg/m² – max. 385 kg (daN)
- max. Förderhöhe: 15 m
- Haltestellen: max. 6
- Geschwindigkeit: max. 0,15 m/s
- min. Raumhöhe letzte Haltestelle: 2 m (Kopffreiheit)
- Grube/Unterfahrt: 60-100 mm
- Antriebsart: beidseitiger Zahnstangenantrieb
- Versorgungsspannung: 230 V – 50 Hz
- Leistung: 2 x 1 KW
- Installation: Innenbereich/Außenbereich





IHR PARTNER VOR ORT für Lifte,
Rampen, Hebebühnen,
Aufzüge und Sondergeräte.

Inh. Friedhelm Rudolph
Dr.-Friedrich-Böttcher-Straße 4
34454 Bad Arolsen-Mengeringhausen
Tel.: 05691 - 78 01
Fax: 05691 - 91 41 40
e-mail: post@arolser-liftsysteme.de
www.arolser-liftsysteme.de

Arolser
Liftsysteme
Stufenlos aufwärts

